

**SAUNIER DUVAL
EAU CHAUDE CHAUFFAGE INDUSTRIE
Commune de Nantes (44)**

**INSTALLATIONS CLASSEES
POUR LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT**



**Dossier de demande d'autorisation préfectorale
dans le cadre d'une modification**

**Société SAUNIER DUVAL
17 rue de la petite baratte
BP 41535
44 315 NANTES Cedex 3**

Février 2010

RESUME NON TECHNIQUE

Ce résumé non technique a pour objet de faciliter la prise de connaissance des informations contenues dans le dossier.

I – CONTEXTE

La société SAUNIER DUVAL est spécialisée dans la production de chaudières et a mis en place un atelier de production de panneaux solaires thermiques.

Le site dispose d'un arrêté préfectoral d'autorisation datant de 1996 et le projet entraînera l'apparition d'une nouvelle rubrique soumise à autorisation (2940-2 : application de colle sans solvant).

Jusqu'à présent, l'entreprise a déposé un dossier de déclaration relatif à cette rubrique 2940, afin de pouvoir débiter l'activité et il est envisagé d'augmenter la capacité de production. Le seuil d'autorisation au titre de la rubrique 2940-2 sera alors dépassé.

Il s'agira d'une évolution de l'activité avec l'apparition de nouveaux équipements de production. Ceci correspond à une modification notable en terme de classement ICPE et l'entreprise a donc réalisé le présent dossier de demande d'autorisation au titre des Installations Classées pour la Protection de l'Environnement.

Nous rappelons que l'étude d'impact doit recenser les atteintes réelles ou supposées de l'entreprise sur l'environnement.

Le présent chapitre résume l'étude d'impact et l'étude de dangers en termes non techniques afin d'en faciliter la lecture.

II - RESUME DE L'ETUDE D'IMPACT

Le tableau ci-dessous présente les principaux impacts environnementaux du site :

	CONTEXTE ENVIRONNEMENTAL ACTUEL DU SITE
Accès et circulation	L'entrée du site se fait par la rue de la Petite Baratte. Sur une autre face, le site est longée par l'avenue de la Gare et par une voie de Tramway. Le périphérique nord de Nantes est également situé à toute proximité. Le site comporte une entrée (avec gardiennage) et les véhicules ont la possibilité de faire le tour de l'ensemble du site. Des plans de circulation sont remis aux prestataires par le biais des protocoles de sécurité.
Paysage, voisinage et occupation des sols	Le site est situé au sein d'une zone industrielle (avec notamment les entreprises BTT et GOSS), à proximité du périphérique Nord de Nantes. Des habitations et des Etablissements Recevant du Public (ERP) sont également présentes dans les environs.
Sol, sous-sol et hydrogéologie	Le socle est sous forme de granites et de micaschistes et comporte de nombreuses fractures au grès desquelles l'eau peut circuler.

	CONTEXTE ENVIRONNEMENTAL ACTUEL DU SITE
	sont également présentes dans les environs.
Sol, sous-sol et hydrogéologie	<p>Le socle est sous forme de granites et de micaschistes et comporte de nombreuses fractures au gré desquelles l'eau peut circuler. En surface, le site comporte un substratum d'argile et de limons argileux.</p> <p>Le niveau de la nappe varie entre 50cm et 2m en fonction des sondages qui ont été réalisés sur le site.</p>
Hydrologie (eaux de surface)	<p>L'atelier Panneaux Solaires ne sera pas à l'origine de rejets aqueux majeurs de par la présence d'un groupe froid en circuit fermé. Le rejet de cet atelier sera composé d'eau (exempt de tout produit chimique) utilisée pour le lavage de plaques de verres, ce dernières devant satisfaire des critères stricts de propreté (absence totale de poussières).</p> <p>Afin de caractériser la nature exacte du rejet, une analyse sera réalisée au cours du 1^{er} semestre 2010.</p> <p>L'ensemble des eaux de surface collectées rejoignent le ruisseau des Gohards, avant de se déverser dans la Loire (celle-ci est actuellement qualifiée de « qualité passable » pour un objectif « bonne qualité »).</p> <p>SAUNIER DUVAL dispose de 4 réseaux EP (Eaux Pluviales) équipés de séparateurs d'hydrocarbures et débourbeurs ainsi que d'un réseau EU distinct (Eaux Usées).</p> <p>Les réseaux vont être modifiés avec la création d'un bassin de confinement des eaux d'extinction d'incendie.</p> <p>Les rejets du site n'ont pas d'impact significatif sur la qualité de l'eau de la Loire.</p> <p>Certains équipements (refroidissement de la soudure Tôlerie, des presses hydrauliques ou de l'enfonceuse) sont en circuit ouvert à ce jour et SAUNIER DUVAL a lancé des actions à partir de 2010 pour ne plus avoir ces circuits ouverts.</p>
Flore -faune	Le site n'est pas sur une zone protégée.
Bruit	<p>Des mesures de bruit ont été réalisées en ZER (Zone à Emergence Réglementée) et en limites de propriété.</p> <p>Seule une non-conformité a été mise en évidence mais ce dépassement se situe éloigné de toute habitation et n'occasionne de ce fait qu'une gêne relative (l'émergence étant respectée au niveau de l'habitation la plus proche).</p>
Servitudes	Néant
L'air	<p>L'atelier Panneaux Solaires ne génère pas de nouveaux rejets atmosphériques.</p> <p>Ceux-ci ont actuellement principalement constitués de COV (Composés Organiques Volatils) issus de la peinture des échangeurs au trempé. Et les rejets alcalins issus des installations de traitement de surface.</p> <p>Le site a engagé des actions visant à réduire et éliminer les non conformités liés aux rejets de COV.</p> <p>Toutefois, étant donné l'absence d'impact sanitaire lié aux rejets de COV, l'entreprise souhaite approfondir les diverses possibilités techniques existantes.</p> <p>Les installations de Traitement de Surface ont fait l'objet de modifications et de nouvelles mesures vont être réalisées. Suivant les</p>

	CONTEXTE ENVIRONNEMENTAL ACTUEL DU SITE
	<p>résultats, des actions d'amélioration seront engagées.</p> <p>Les rejets liés au brasage ne présentent pas d'impact sur l'environnement, de même que les installations utilisant des fluides frigorigènes, grâce aux différentes mesures mises en place.</p>
Santé	<p>Les rejets les plus sensibles en terme d'impact sanitaire sont ceux du traitement de surface et de l'oxydeur thermique.</p> <p>Seules certaines substances contenues dans la peinture et de diluant comportent des Valeurs Toxicologiques de référence.</p> <p>Une modélisation (selon le logiciel PANEIA) a été réalisée pour ces composés.</p> <p>Selon les données connaissances actuelles, nous considérons que la population exposée est théoriquement hors de dangers.</p>
Les déchets	<p>SAUNIER DUVAL a mis en place le tri sélectif au sein de l'ensemble du site : production et bureaux.</p> <p>L'organisation mise en place a été optimisée : bennes de couleurs en fonction du type de déchets, petits trains de ramassage du tout venant, consignes affichées...</p> <p>L'entreprise privilégie la réduction des déchets à la source et les filières d'élimination sont soigneusement choisies et respectent la réglementation en vigueur.</p> <p>Un suivi particulier au sein du site permet d'assurer l'efficacité du tri et le respect des consignes.</p>

III - RESUME DE L'ETUDE DE DANGERS

De manière générale au sein d'un établissement industriel, les principaux risques sont l'explosion, la pollution et l'incendie.

Les **risques d'explosion** au sein de SAUNIER DUVAL sont maîtrisés par la démarche ATEX (ATmosphère EXplosive) mise en place (zonage, adéquation du matériel, DRPCE, formation...).

Les risques de **fuites ou un renversement de produits** chimiques sont limités de par la présence systématique de rétentions (garantissant la préservation du milieu naturel).

Le risque majeur de l'entreprise est le **risque incendie** présent sur certains secteurs.

Une modélisation a été réalisée afin d'estimer les flux thermiques liés au stockage principal de matériaux combustibles (le stockage de polystyrène et de carton situé au sein des ateliers principaux).

Il en résulte que les flux thermiques et fumées produites ne dépassent pas les limites de propriété.

Des modélisations ont été réalisées afin d'estimer la nocivité de ces fumées d'incendie ainsi que la baisse de visibilité associée au nuage (et l'impact de ce manque de visibilité sur la circulation avoisinante).

Selon les résultats de ces modélisations, les fumées d'incendie du stockage de polystyrène et cartons ne seront pas nocives pour la population avoisinante.

En terme d'impact visuel, la faible diminution de la visibilité au niveau des voies de circulation indique que l'incendie n'aura pas d'incidence majeure sur la visibilité terrestre.

Toutefois, la survenue d'un sinistre (incendie) pourrait être à l'origine de pollution du sol et de l'eau.

Afin de remédier à cela, le site a réalisé une étude de faisabilité de confinement des eaux d'extinction d'incendie et les travaux sont planifiés pour 2010 et s'étaleront jusqu'en 2011.

De nombreuses actions permettent à l'entreprise de diminuer la probabilité d'accident (mesures de prévention) et la gravité d'un accident (mesures de protection). Ces différentes mesures sont présentées au sein du chapitre suivant.

Ainsi, le site de SAUNIER DUVAL engage les mesures nécessaires afin que l'exploitation de déroule dans de bonnes conditions de sécurité.

IV – SYNTHÈSE DES ACTIONS ENGAGÉES

SAUNIER DUVAL met en œuvre l'ensemble des dispositions technologiques et organisationnelles connues afin de maîtriser les risques (de pollution, d'incident) inhérents à ses installations et son exploitation.

Les principales actions sont listées ci-dessous mais d'autres actions sont décrites tout au long du dossier.

- Murs coupe feu permettant de compartimenter le site en plusieurs zones distinctes (limitation des effets dominos),
- Poteaux incendie sur le site et à proximité du site,
- Cuves sprinkler (permettant d'assurer la protection interne mais aussi la protection externe par le biais de bouche de branchement à l'extérieur des cuves),
- Matériel d'extinction portatif : extincteurs, RIA,
- Présence permanente de personnes formées à l'utilisation des moyens d'extinction et à la conduite à tenir en cas d'incendie,
- Présence permanente de Sauveteurs Secouristes du Travail,
- Formation des salariés lors de leur embauche sur le site (formation générale de sécurité environnement complétée d'une formation au poste de travail et selon les activités : produits chimiques, ATEX, fluides frigorigènes...),
- Habilitations des salariés (électriques, chariots élévateurs...),
- Mise en rétention des produits chimiques,
- Séparateurs à hydrocarbures en différents endroits,
- Tri sélectif des déchets,
- Zone de regroupement des déchets, traitement par des entreprises spécialisées,
- Mise en place d'absorbant aux endroits stratégiques,
- Recyclage de l'eau de refroidissement de certains process par des groupes froids,
- Incinérateur des vapeurs de solvants provenant de la cabine de peinture au trempé,
- Système de recyclage de l'eau au niveau du traitement de surface,
- Captation et filtration de la peinture poudre dans les enceintes de pistelage électrostatiques,

La présence d'un service Hygiène Sécurité Environnement (responsable sécurité, responsable environnement, ergonomiste, assistant formation, infirmière) permet à l'entreprise d'analyser les différentes situations et de mettre en place les actions nécessaires à la protection de l'environnement et de la santé-sécurité.

Le site est certifié ISO 14001 et la protection de l'environnement est au cœur de la stratégie de l'entreprise.

V – CONCLUSION

La société SAUNIER DUVAL est consciente de l'importance de la protection de l'environnement.

Ainsi, pour chacun des points susceptibles de faire l'objet d'amélioration, SAUNIER DUVAL propose des mesures compensatoires indiquées dans le dossier.

L'impact de la société sur l'environnement sera ainsi réduit au minimum.

VI – Auteur du dossier

Le présent dossier a été élaboré par :

DEKRA Conseil HSE – Agence Environnement de Nantes
Magali PASQUEREAU
Z I L, rue de la Maison Neuve B P 413
44819 SAINT HERBLAIN CEDEX
Tel : 02 28 03 15 58 – Fax : 02 28 03 18 96

Avec la collaboration des membres de la société SAUNIER DUVAL