

**SAS MINOTERIE GIRARDEAU**  
**Site Moulin de Fromenteau - BOUSSAY**

Besoins en eau

DESCRIPTION SOMMAIRE DU RISQUE				
CRITERE	COEFFICIENTS ADDITIONNELS	COEFFICIENT RETENUS POUR LE CALCUL		COMMENTAIRES
		Activité	Stockage	
<b>HAUTEUR DE STOCKAGE</b> <sup>(1)</sup> - Jusqu'à 3 m - Jusqu'à 8 m - Jusqu'à 12 m - Au-delà de 12 m	+ 0 + 0,1 + 0,2 + 0,5	0,5	0,2	Activité = Tour de fabrication : avec point le plus haut à plus de 12 m ; Stockage = Magasin sacs : 8,3 m de hauteur d'après coupe longitudinale BB
<b>TYPE DE CONSTRUCTION</b> <sup>(2)</sup> - ossature stable au feu ≥1 heure - ossature stable au feu ≥30 minutes - ossature stable au feu <30 minutes	- 0,1 + 0 + 0,1	-0,1	0,1	Tour de fabrication : ossature béton Magasin sacs : ossature métallique
<b>TYPES D'INTERVENTIONS INTERNES</b> Accueil 24H/24 (présence permanente à l'entrée) DAI généralisée reportée 24H/24 7J/7 en télésurveillance ou au poste de secours 24 H/24 lorsqu'il existe, avec des consignes d'appels. Service de sécurité incendie 24 h sur 24 avec moyens appropriés équipe de seconde intervention en mesure d'intervenir 24 h sur 24	- 0,1 - 0,1 - 0,3 *	-0,1	-0,1	DAI généralisée 24h/24 7j/7 avec report d'alarme à CTCAM ou vers téléphone portable des personnes d'astreinte ou vers les pompiers (si non réponse du personnel d'astreinte)
<b>Σ coefficients</b>		0,3	0,2	
<b>1+ Σ coefficients</b>		1,3	1,2	
<b>Surface de référence (S en m<sup>2</sup>)</b>		352	1 200	Surface Usine : la plus grande surface non recoupée est la surface consacrée aux silos de blé : <b>352 m<sup>2</sup></b> (celle du moulin : 166 m <sup>2</sup> = la surface au sol d'un étage, dalle béton entre les étages) ; Surface actuelle Magasin stockage : <b>1200 m<sup>2</sup></b> => les besoins en eau estimés pour chacune de ces zones ne s'additionnent pas car ces zones sont séparées par un mur coupe-feu
$Q_i = 30 \times \frac{S}{500} \times (1 + \sum Coef)^{(3)}$		27	86	
<b>Catégorie de risque</b> <sup>(4)</sup> - Risque 1 : Q1 = Qi x 1 - Risque 2 : Q2 = Qi x 1,5 - Risque 3 : Q3 = Qi x 2		27	130	Activité : catégorie de risque : 1 (B03) ; Stockages : catégorie de risque 2 (B03)
<b>Risque sprinklé (5) : Q1, Q2 ou Q3 ÷ 2</b>				Pas de sprinklage
<b>DEBIT REQUIS</b> <sup>(6)(7)</sup> (Q en m <sup>3</sup> /h)		<b>120</b>		On retient le débit multiple de 30 le plus élevé des deux débits car les surfaces sont recoupées par un mur coupe-feu (le débit multiple de 30 le plus proche de 130 est 120 m <sup>3</sup> /h)

(1) Sans autre précision, la hauteur de stockage doit être considérée comme étant égale à la hauteur du bâtiment moins 1 m (cas des bâtiments de stockage).  
 (2) Pour ce coefficient, ne pas tenir compte du sprinkleur.  
 (3) Qi : débit intermédiaire du calcul en m<sup>3</sup>/h.  
 (4) La catégorie de risque est fonction du classement des activités et stockages (voir annexe 1).  
 (5) Un risque est considéré comme sprinklé si :  
 - protection autonome, complète et dimensionnée en fonction de la nature du stockage et de l'activité réellement présente en exploitation, en fonction des règles de l'art et des référentiels existants ;  
 - installation entretenue et vérifiée régulièrement ;  
 - installation en service en permanence.  
 (6) Aucun débit ne peut être inférieur à 60 m<sup>3</sup>/h.  
 (7) La quantité d'eau nécessaire sur le réseau sous pression (cf. § 5 alinéa 5) doit être distribuée par des hydrants situés à moins de 100 m des entrées de chacune des cellules du bâtiment et distants entre eux de 150 m maximum.  
 \* Si ce coefficient est retenu, ne pas prendre en compte celui de l'accueil 24h/24.

**SAS MINOTERIE GIRARDEAU**  
**Site Moulin de Fromenteau - BOUSSAY**  
**Volume de confinement des eaux d'extinction**

Besoin pour la lutte extérieure		résultat données pompiers (besoin x 2 heures au minimum)	240	
		+	+	
Moyens de lutte intérieure contre l'incendie	sprinkleurs	volume réserve intégrales de la source principale ou besoins x durée théorique maxi de fonctionnement	/	
		+	+	
	rideau d'eau	besoins x 90 m	/	
		+	+	
	RIA	à négliger	0	
		+	+	
	mousse HF et MF	débit de solution moussante x temps de noyage (en général 15-25min)	/	
		+	+	
	brouillard d'eau et autres systèmes	débit x temps de fonctionnement requis	/	
		+	+	
Volume d'eau liés aux intempéries		10 L/m <sup>2</sup> de surface de drainage	154	Surface imperméabilisée (construction et voirie) :
		+	+	
Présence de stock de liquides		20% du volume contenu dans le local contenant le plus grand volume	0	Pas de stockage de liquide hors gasoil mais en cuve double peau hors bâtiment
		=	=	
<b>Volume total de liquide à mettre en rétention (m3)</b>			<b>394</b>	